

Leistungsdaten der Pekatex® Fabrikationsanlagen

Leistungsparameter RE Anlage 110 lfm/h 750 lfm/8 Std. Schicht 600 Platten á 0,75m² bzw. 0,375m² [400 m² bzw. 200 m²]
Füllanlage 60 Platten/h 400 Platten/Schicht 400 Platten á 0,75 m² bzw. 600 Platten á 0,375 m² [300 m² bzw. 200 m²]
Streifeneinzug 45 Platten/h 300 Platten/Schicht 300 Platten á 0,75 m² bzw. 450 Platten á 0,375 m² [225 m² bzw. 168,75 m²]
Aufklopfen 60 Platten/h 400 Platten/Schicht 400 Platten á 0,75 m² bzw. 600 Platten á 0,375 m² [300 m² bzw. 200 m²]
Besäumen 60 Platten/h 400 Platten/Schicht 400 Platten á 0,75 m² bzw. 600 Platten á 0,375m² [300 m² bzw. 200 m²]
Trennsäge 240 Platten/h

Anlagenübersicht:



Produktionsanlage



Profilplattensäge



Füllanlage



Wickelmaschine



Einziehanlage



Besäumsäge

Fabrikationsprogramm

- Unterbaukonstruktionen (gefüllt / ungefüllt)
- Profile für die Bewehrung
- Pekatex Art
- Kastensandwich
- Gitterkerne
- Bewehrung
- Schlüsselkomponenten für die Geothermie

Unterbaulemente aus GFK im Bauwesen

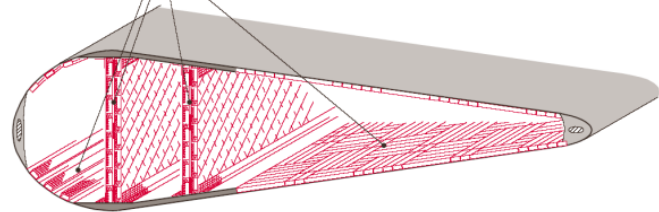


Kastensandwich

Aussteifung mit PEKATEX®
- Kastensandwich
- Skelettprofilen

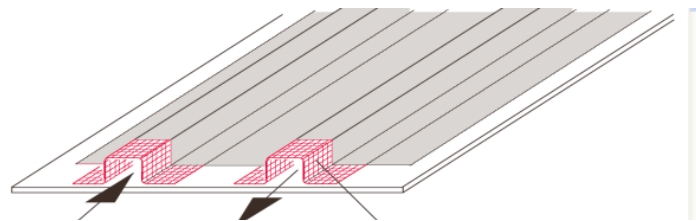
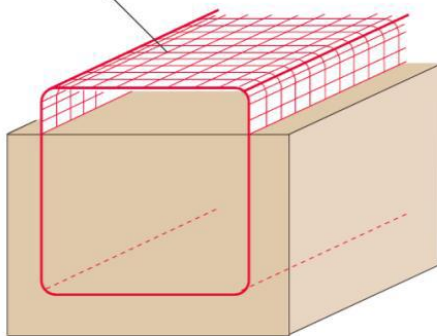
Stiffening by PEKATEX®
- Box beam sandwich
- Skeleton profiles

PEKATEX GmbH
Viktoriastraße 34, D-53173 Bonn



Bewehrung mit PEKATEX®

mit Verbindungsbrücke



Pekatex® PlattenART